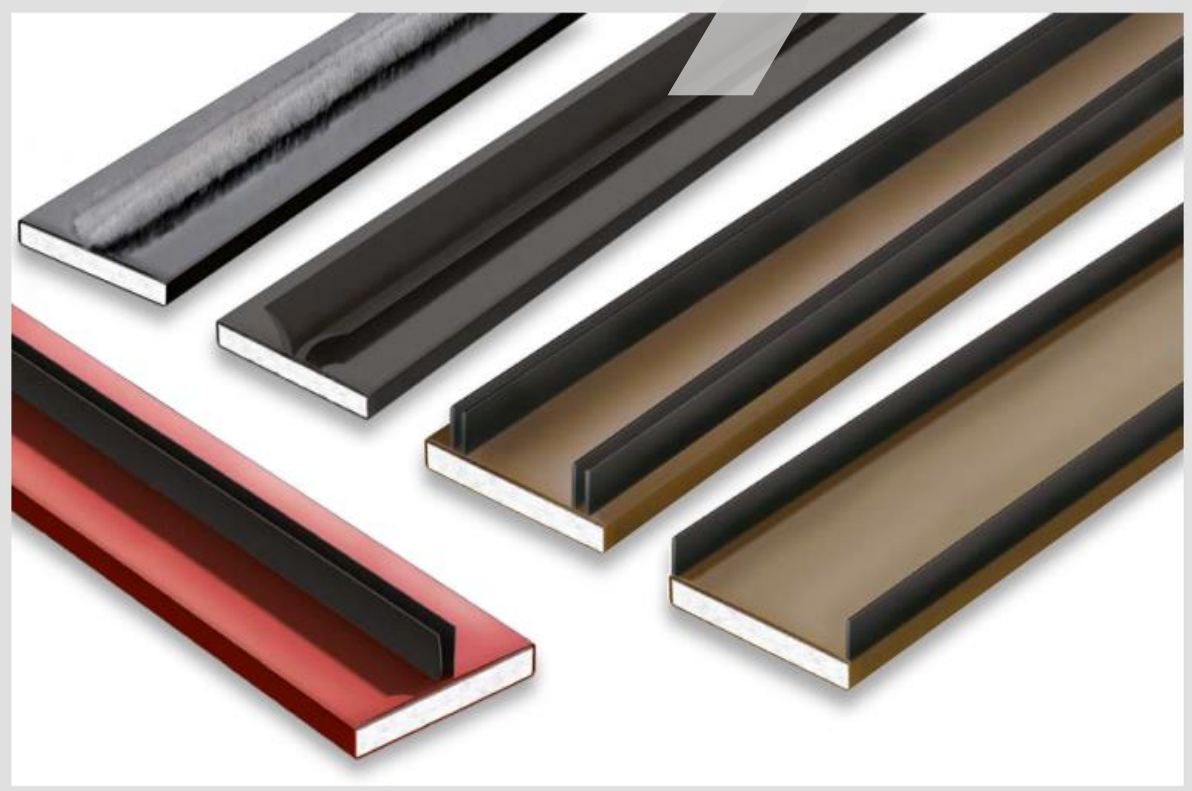




BLI

MATÉRIEL DE SÉCURITÉ INCENDIE

JOINTS INTUMESCENTS A LEVRES



Présentation du produit

Joint intumescent coupe-feu à base d'un matériau en silicate de sodium hydraté, enrobé d'une gaine thermoplastique rigide et combiné à une garniture d'étanchéité à froid. Le joint assure en utilisation normale l'étanchéité à l'air et empêche le passage des fumées dites froides (température inférieure à 150°C). Exposé au feu, le joint réagit à une température comprise entre 100 et 120°C, l'enveloppe flue, et il se forme une meringue rigide et incombustible développant un haut degré d'isolation thermique.

Sous l'influence du feu, la matière intumescente s'expande de manière unidirectionnelle d'au moins 5 fois son épaisseur initiale, la pression d'expansion générée peut atteindre 1,5 N/mm². Cela assure la continuité de l'étanchéité, formant ainsi une barrière efficace, empêchant tout passage de flammes, fumées et gaz chauds sur le périmètre de l'élément coupe-feu.

Caractéristiques

En utilisation intérieure, la gaine thermoplastique confère au joint intumescent une durée de vie supérieure en le protégeant de l'humidité et du dioxyde de carbone, empêchant ainsi son altération. La présence d'une gaine n'affecte en rien la réaction d'intumescence du joint.

Composition chimique

Matériau à base de silicate de sodium hydraté, recouvert sur les deux faces par une résine époxydique. La couche médiane est renforcée par des fibres de verre. Ce matériau est exempt d'amiante.

Applications

Le joint intumescent à lèvres est utilisé pour tout élément ouvrant ayant un caractère coupe-feu et lorsqu'une résistance mécanique est requise. On peut citer entre autres applications les portes coupe-feu ou pare-flammes, battantes ou coulissantes, simple ou double vantail, ainsi que les clapets coupe-feu et volets de désenfumage.

Mise en œuvre

L'intumescence des joints développant une pression d'expansion, il est indispensable de les placer, dans le cadre d'une étanchéité de porte coupe-feu, sur le chant de l'huissierie ou du vantail. Afin d'obtenir une installation esthétique et une protection mécanique, les joints intumescents seront placés dans une rainure plus large que la section, cette rainure permettra également de canaliser l'expansion de la matière intumescente.

Le support devra être exempt de poussières, de graisse ainsi que de toute sorte de cire. Enlever la peinture non adhésive. La fixation peut se faire par collage, mais nous recommandons la pose par adhésif double-face très aisé d'emploi. Ce principe de pose nécessite le marouflage du joint afin d'appliquer convenablement l'adhésif sur le support.

Conditionnement

Les joints intumescents sont livrés en profilés plats rigides, emballés dans des caisses américaines carton.

Stockage

Stocker dans un endroit sec et aéré à température ambiante ($20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$), humidité normale (50-70%) et sans rayonnement UV.

Durée de conservation

Joint avec un adhésif, maximum 12 mois de la date de livraison si stocké dans son emballage d'origine dans les conditions appropriées décrites ci-dessus

**BLI**

MATÉRIEL DE SÉCURITÉ INCENDIE

